

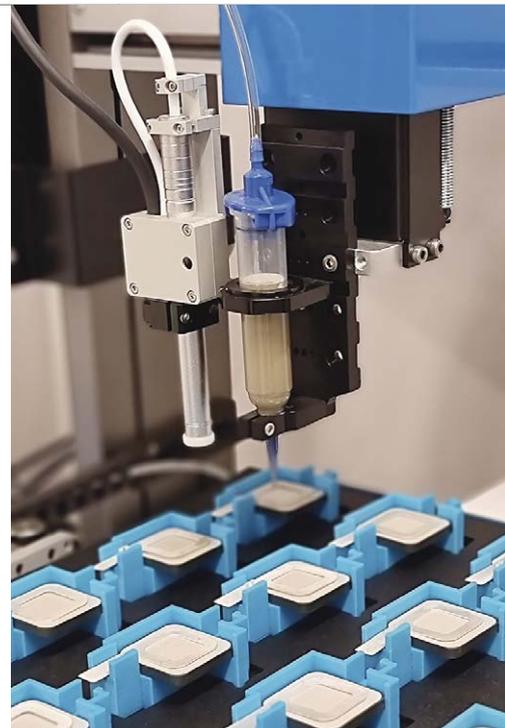
«ХАКЕЛЬ»: НОВЫЕ МОЩНОСТИ, ПЛАНЫ И ЦЕЛИ



Александр Митюгин,
к.т.н., главный инженер
АО «Хакель»

Компания «Хакель», российский разработчик и производитель устройств защиты от импульсных перенапряжений, систем заземления и молниезащиты, другого электротехнического оборудования, в 2021 г. запустила в Ленинградской области новый завод.

О возможностях, которые дают новые производственные мощности, и о задачах, стоящих перед компанией, рассказывает главный инженер АО «Хакель» Александр Андреевич Митюгин.



– В следующем году российская компания «Хакель» отметит 20-летие. Новый завод стал не только новым этапом в истории компании, но и подарком к собственному юбилею?

– В последние годы, во многом благодаря курсу России на импортозамещение, мы увеличивали объем производства на 20–25% в год. К тому же у нас значительно расширился ассортимент. Так как на прежней площадке в Петербурге возможности для роста были уже исчерпаны, стало понятно, что необходимы современные производственные мощности, логистически грамотно выстроенные, со специальными помещениями для технологического оборудования и, главное, с потенциалом для дальнейшего развития.

Наше строительство на территории индустриального парка Greenstate в Ленинградской области началось в 2019 г., а в конце 2020 г. завод был введен в строй, как и планировали. Эти жесткие сроки мы выдержали, несмотря на ограничения, связанные с пандемией ковида.

Сегодня завод «Хакель» – это современный производственно-складской комплекс, размещенный в энергоэффективном здании на участке площадью более 11 000 м². Здесь реализовано гибкое производство полного цикла, позволяющее оптимально выстроить всю цепочку – от зарождения технической идеи до ее воплощения в готовые изделия, которые могут конкурировать с лучшими мировыми образцами. Я считаю, что это наглядный пример того, как российское предприятие смогло предложить широкую линейку качественной продукции, полноценно заменяющей импортные аналоги.

Одно из преимуществ новой площадки в том, что в дальнейшем мы сможем разместить здесь дополнительные мощности. Сейчас компания готовит техническое задание на строительство второй очереди завода.

– Новые цеха и участки, наверное, постарались укомплектовать самым современным производственным оборудованием?

– Разумеется, причем не просто современным, а зачастую уникальным! Например, у нас теперь есть автоматическая система нанесения паяльной пасты, клея и защитного резиста, а также многозонная система конвекционного оплавления припоя.

Появилась система настройки термопрофиля в конвекционных печах для качественного паяного соединения компонента с контактной площадкой печатной платы, что гарантирует безупречное качество сборки. Кроме того, все платы проходят через процедуру прецизионной автоматической струйной отмывки деионизированной водой с низкой удельной электропроводностью.

Производство оснащено оборудованием для нанесения маркировки на различные поверхности, в том числе на нержа-

вующие, а также многофункциональным профессиональным оборудованием для пайки и демонтажа элементной базы и оборудованием для изготовления технологической оснастки непосредственно на заводе. Организован участок по металлообработке и производству электрощитового оборудования.

Сегодня наш завод производит металлооксидные варисторы для низковольтных УЗИП, на основе которых осуществляется сборка щитков защиты от импульсных перенапряжений (ЩЗИП).

Особое значение для нашего производства имеет испытательная база: генераторы импульсных токов и напряжения, имитирующие воздействие реального разряда молнии в процессе исследовательских, типовых и сертификационных испытаний. Компетентность и оснащение испытательной лаборатории компании позволяет нам проводить испытания продукции как АО «Хакель», так и сторонних организаций.

– Сегодня основная позиция в ассортименте компании – это УЗИП. На какие сегменты рынка в первую очередь расцелена ваша продукция?

– Наши заказчики – это главный стимул развития. Компания просто обязана постоянно вести исследования, разрабатывать новые продукты и совершенствовать производство, если среди ее ключевых заказчиков такие компании, как ПАО «Газпром» и ОАО «Российские железные дороги», ПАО «Транснефть» и ПАО «Сургутнефтегаз», ПАО «Роснефть» и ПАО «Новатэк», ГК «Росатом», ПАО «Мегафон», ПАО «Ростелеком» и многие другие лидеры рынка.

Нужно отметить, что наша продукция часто используется на особо ответственных объектах в России и за рубежом. Достаточно сказать, что устройствами, выпущенными АО «Хакель», оснащены Транссибирская магистраль, БАМ, Московские центральные диаметры и Московское центральное кольцо. Наша продукция защищает нефтепроводы «Восточная Сибирь–Тихий океан», «Балтийская трубопроводная система», «Заполярье – Пурпе-Самотлор». Она работает на Амурском газоперерабатывающем заводе, на газопроводах «Сила Сибири», «Северный поток», «Турецкий поток», «Сахалин – Хабаровск – Владивосток» и на многих других.

Как правило, заказ мы выполняем для конкретных объектов, для которых нужно подбирать решения с учетом их особенностей. Для этого наши специалисты выезжают на объекты с целью проведения обследования и в результате предлагают оптимальный технический вариант. Это плодотворный опыт. Так, в сотрудничестве со специалистами ПАО «Газпром» мы разработали УЗИП для районов с температурами от –60 до +80 °С и ЩЗИП на их базе, комплексные устройства – заземляющие УЗК и молниезащитные УМК.

– Компания участвовала в X Петербургском международном газовом форуме. С какой продукцией познакомили посетителей стенда?

– В первую очередь нам интересно было представить новинки, рассчитанные на применение в газовой сфере. Например, мы продемонстрировали новую линейку силовых и слаботочных УЗИП серии «Рубеж». Устройства с расширенным диапазоном рабочих температур, огнеупорным корпусом и усовершенствованным механизмом терморасцепителя предназначены для сложных условий эксплуатации, в том числе на предприятиях нефтегазовой отрасли.

Большой интерес участников форума вызвала еще одна новинка – многоканальный комплекс контроля ресурса (МККР) для УЗИП. Это наша разработка, и она защищена патентом. МККР измеряет электрический заряд путем интегрирования тока, протекающего через УЗИП в момент его срабатывания, и вычисляет разницу между первичным ресурсом и ресурсом, потерянным при коммутации.

Нужно отметить, что МККР можно встроить в любой комплекс программных и технических средств АСУ ТП. В этом случае информация о ресурсе УЗИП передается в общем потоке технологических данных на верхний уровень диспетчеризации.

Привлекли внимание специалистов и новые взрывозащищенные УЗИП серий ГИС ПР Ехi, ГИС 1БС * Ехi и РСТ Ехi. Они предназначены для защиты оборудования распределенных сетей аппаратуры промышленной автоматизации (АСУ ТП, АСКУЭ и др.) от перенапряжений, поступающих со стороны искробезопасных цепей в пределах 1–2 зон молниезащиты, в соответствии с ГОСТ Р МЭК 62305-1-2010.

– Пришлось ли сворачивать, сокращать программу разработок новых изделий в связи с ковидными ограничениями, локдауном?

– Нет, в 2020 г. мы не снижали темп создания и освоения новинок. Например, началось серийное производство РКМ12 – трехфазных УЗИП комбинированного типа класса испытаний I+II со сменными варисторными модулями и газонаполненным разрядником. Эти приборы созданы для защиты фазных и нулевых проводников при кабельном или воздушном вводе питания в сетях с системами заземления типа IT. Напомню, что системы IT используются на транспорте, газовых и нефтяных платформах, на взрывоопасных объектах, в шахтах и в медучреждениях. Уровень ответственности высочайший. В линейке РКМ12 предусмотрены модели УЗИП с контактами дистанционной сигнализации.

В том же 2020 г. мы предложили потребителям РСМ – новую серию УЗИП со сменным модулем для систем передачи данных, управления, контроля и измерения. Они способны отводить импульсы тока до 20 кА.

– Работники – важный фактор успеха любой компании. Удалось ли сохранить кадровый ресурс при переезде?

– Действительно, бизнес – командный вид спорта. На нашем предприятии работают профессионалы высокого уровня, преданные делу, многие из них трудятся здесь почти 20 лет. Такое преимущество накапливается годами. К счастью, мы сохранили команду, и на новой площадке у каждого есть возможность реализовать свой инженерный и интеллектуальный потенциал.

– Новый завод работает. Каковы дальнейшие планы компании? В каком направлении будете двигаться?

– Открытие нового завода позволило компании уточнить стратегию, цели и задачи. И надо сказать, что они стали более амбициозными. Прежде всего мы планируем и дальше наращивать мощности, внедрять робототехнику, осваивать новые продуктовые линейки, укреплять вертикальную интеграцию бизнес-процессов.

Мы намерены усилить позиции компании как центра компетенций в области молниезащиты, заземления и защиты от импульсных перенапряжений, а также выходить на новые рынки сбыта.

Сегодня «Хакель» способен быстро реагировать на изменение спроса, увеличивать долю на рынке и занимать новые сегменты. ■



НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

ЗАЩИТА СИЛОВЫХ И СЛАБОТОЧНЫХ ЦЕПЕЙ

ЗАЩИТА ЛИНИЙ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ



1304