

Код ОКП 34 3700

УСТРОЙСТВО ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЕ КОМПЛЕКТНОЕ УЗК

УЗК-***

ТУ 3437-009-79740390-2009

ПАСПОРТ

НКБД.685549.003 ПС



Санкт-Петербург

1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Основные сведения об изделии.

Устройство заземляющее комплектное тип **УЗК-*****, ТУ 3437-009-79740390-2009

зав. № _____, дата изготовления _____ изготовлено ЗАО «Хакель Рос».

1.2 Назначение.

УЗК предназначено для использования в качестве защитного, рабочего или молниезащитного заземляющего устройства (ЗУ) на объектах технического, административного и бытового назначения.

1.3 Технические данные.

Параметр	Ед. измерения	Значение
Типоразмер стержня вертикального электрода		
- длина	мм	1500
- диаметр	мм	16
Материал стержня вертикального электрода		сталь с горячеоцинкованным покрытием
Толщина покрытия стержня вертикального электрода	мкм	min 70
Длина вертикального электрода	м	*
Количество вертикальных электродов	шт	*
Типоразмер горизонтального электрода		-
Материал горизонтального электрода		-
Длина горизонтального электрода	м	-
Способ соединения электродов		болтовой зажим
Удельное сопротивление электродов	μΩм	max 0,25
Переходное сопротивление соединений	Ω	max 0,05
Рабочая температура эксплуатации	°С	-20 ÷ +35
Общий вес	кг	*
Срок эксплуатации	лет	min 12

1.4 Конструкция устройства

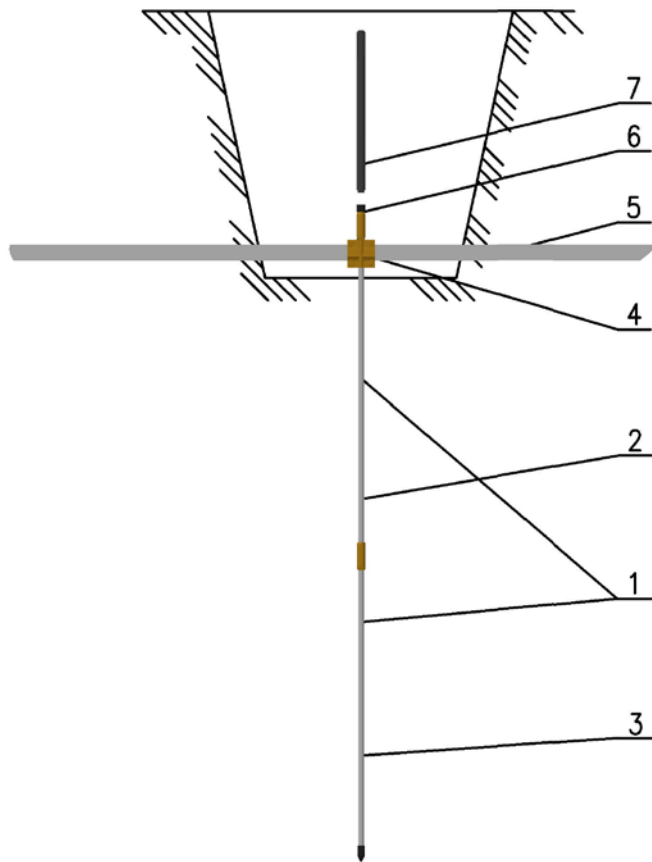
УЗК представляет собой ЗУ модульного глубинного типа, состоящего из составных вертикальных стержней, соединённых муфтами.

Наименование, назначение и внешний вид изделий, входящих в состав УЗК представлен в таблице.

№ п/п	Каталожный номер	Шифр изделия	Наименование	Назначение	Внешний вид
1	810 004	СЦП-ХР-15-16	Стержень стальной с горячеоцинкованным покрытием L=1500, Ø16 мм, резьбовой	Предназначен для сборки модульных вертикальных электродов	
2	810 016	МЛ-ХР-58	Муфта соединительная латунная для стержня Ø16 мм	Предназначена для соединения между собой стержней вертикального электрода	
3	810 021	НС-ХР-58	Наконечник стальной для стержня Ø14,2 мм, Ø16 мм	Предназначен для облегчения заглубления электрода в землю (накручивается на первый стержень электрода)	
4	810 026	ГУ-ХР-58	Головка ударо-приёмная стальная для стержня Ø14,2 мм; Ø16 мм	Предназначена для передачи ударных нагрузок от насадки отбойного молотка (перфоратора) к стержню в процессе заглубления электрода. Вкручивается в муфту соединительную погружаемого в грунт стержня	
5	810 030	ЗУЛ-ХР-16	Зажим универсальный соединительный латунный для соединения стержня Ø14,2 мм - Ø16 мм с проводником плоского или круглого сечения	Предназначен для болтового соединения вертикального и горизонтального электродов и/или заземляющего проводника	
6	800 003	ПЦ-ХР-4040	Горизонтальный проводник плоского сечения оцинкованный 4x40 мм	Предназначен для соединения между собой вертикальных электродов и создания контура заземления	
7	810 033	ЗУЦ-ХР-4040	Зажим универсальный соединительный стальной горячеоцинкованный для соединения проводника плоского или круглого сечения	Предназначен для болтового соединения горизонтальных проводников	

8	810 044	ПЭА-ХР-100	Паста электропроводящая антикоррозийная, 100 мл.	Предназначена для обработки внутренних поверхностей универсальных соединительных зажимов	
9	810 045	ЛГ-ХР-10	Лента гидроизоляционная, 10 м	Предназначена для гидроизоляции болтовых зажимов	
10	810 029	НП-ХР-1	Насадка на перфоратор SDSmax	Предназначена для передачи ударных нагрузок от отбойного молотка к погружаемому заземляющему электроду	

Конструкция и состав устройства УЗК представлена на рис. 1



Состав УЗК на базе модульных глубинных электродов	
№ п/п	Наименование
1	810 004. СЦП-ХР-15-16 Стержень стальной с горячеоцинкованным покрытием L=1500, Ø16 мм, резьбовой
2	810 016. МП-ХР-581 Муфта соединительная латунная для стержня Ø16 мм
3	810 021. НС-ХР-58 Наконечник стальной для стержня Ø14,2 мм; Ø16 мм
4	810 030. ЗУП-ХР-16 Зажим универсальный соединительный латунный для соединения стержня Ø14,2 мм – Ø16 мм с проводником плоского или круглого сечения
5	800 003. ПЦ-ХР-4040 Заземлитель горизонтальный прямоугольного сечения стальной горячеоцинкованный
6	810 026. ГУ-ХР-58 Головка ударопримная стальная для стержня 14,2 мм; 16 мм
7	810 029. НП-ХР-1 Насадка стальная для отбойного молотка (перфоратора) под патрон SDS max

Рис. 1 Конструкция и состав УЗК.

Схема монтажа устройства УЗК представлена на рис.2.

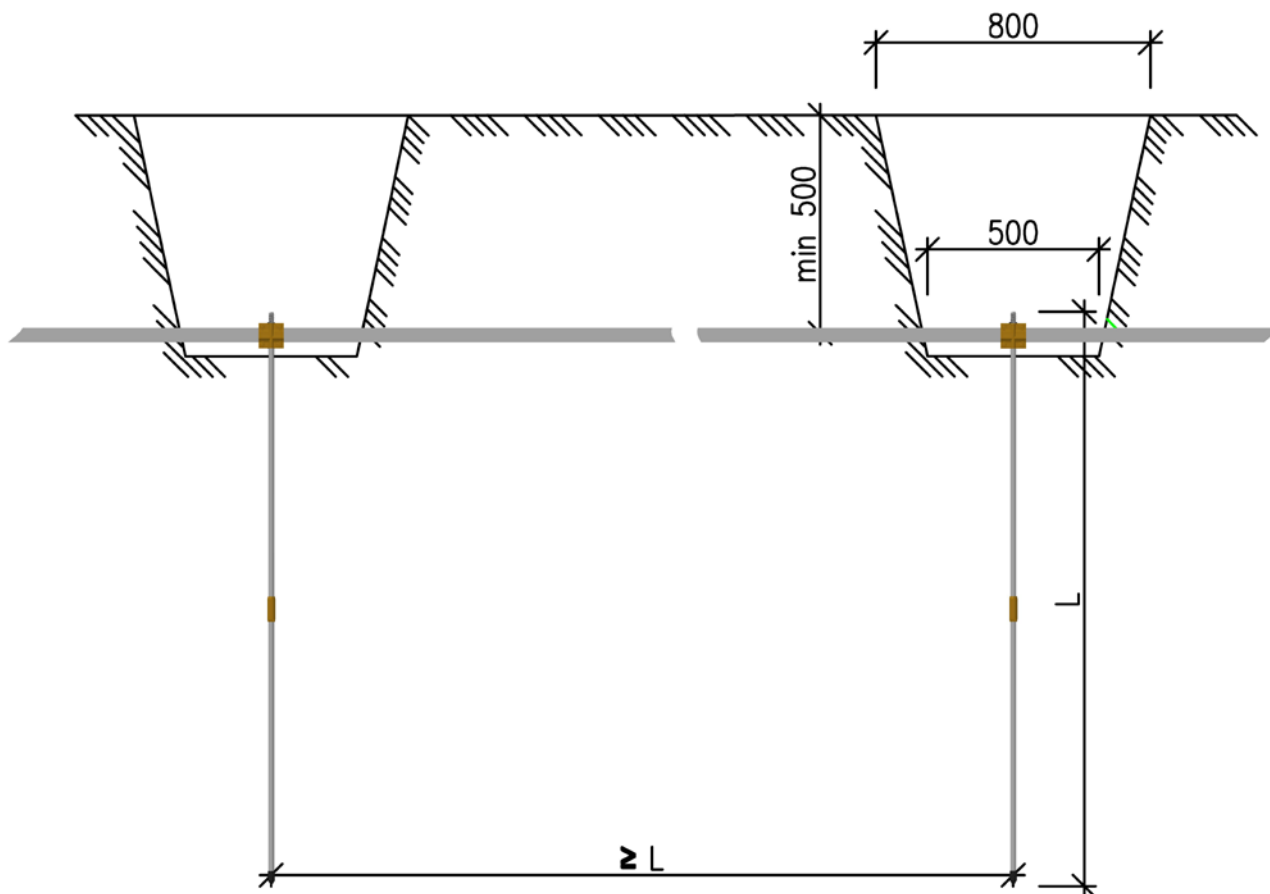


Рис. 2 Схема монтажа УЗК.

1.5 Указания по монтажу

Порядок монтажа см. «Руководство по монтажу и эксплуатации».

1.6 Указания по эксплуатации

Монтаж и эксплуатация изделия должны производиться в соответствии с «Руководством по монтажу и эксплуатации», разработанным ЗАО «Хакель Рос».

Эксплуатация УЗК в составе заземляющих устройств должна производиться в соответствии с требованиями нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, и проектной документации в зависимости от функционального назначения заземляющего устройства.

Эксплуатация изделий в составе заземляющих устройств разрешается в случаях, если во время плановых определений технического состояния заземляющего устройства не выявлено несоответствий действующей нормативной документации и проектной документации на заземляющее устройство.

По истечении срока эксплуатации изделия:

- должны быть соединены с новым заземляющим устройством (в случае отрицательных результатов определения технического состояния заземляющего устройства);

- по согласованию между заказчиком и ЗАО «Хакель Рос» срок эксплуатации может быть продлён (в случае положительных результатов определения технического состояния заземляющего устройства) на срок до следующего планового определения технического состояния.

1.7 Рекомендуемая периодичность и порядок проверок

Периодичность проверки параметров ЗУ следующая:

- проверка ЗУ в полном объеме — не реже 1 раза в 12 лет;
- проверка в той части, где возможно изменение ЗУ в результате проведённых работ, — после монтажа, переустройства и капитального ремонта оборудования на электростанциях, подстанциях и линиях электропередачи;
- измерение напряжения прикосновения в электроустановках, ЗУ которых выполнено по нормам на напряжение прикосновения, — после монтажа, переустройства и капитального ремонта ЗУ и изменения токов КЗ, но не реже 1 раза в 6 лет (измерения должны выполняться при присоединённых естественных заземлителях и тросах ВЛ);
- проверка состояния устройств молниезащиты — один раз в год перед началом грозового сезона;
- проверка пробивных предохранителей и цепи фаза-ноль — не реже 1 раза в 6 лет.

При возникновении на территории объекта КЗ или связанных с ним аварийных ситуаций необходимо провести обследование ЗУ в зоне аварии и на прилегающих к ней участках ЗУ.

Рекомендуется проводить проверку состояния ЗУ после реконструкции, в особенности при установке на объекте электронных и микропроцессорных устройств.

Методы проверки ЗУ приведены в «Методических указаниях по контролю состояния заземляющих устройств электроустановок» РД 153-34.0-20.525-00.

1.8 Сведения о сертификации.

- Сертификат соответствия Устройства заземляющего комплектного УЗК требованиям ГОСТ Р 50571.10-96, ГОСТ Р 50571.22-2000, ГОСТ Р 12.2.007.0-75 № РОСС RU.МЛ02.Н00194;
- Сертификат соответствия требованиям ТУ 3437-009-79740390-2009 № ГО00.RU.1131.Н00187 Системы добровольной сертификации Газпромсерт

2. Комплектность

2.1 Комплектность поставки

№ п/п	Каталожный номер	Шифр изделия	Наименование	Количество, шт/рул./бан.
1	810 004	СЦП-ХР-15-16	Стержень стальной с горячеоцинкованным покрытием L=1500, Ø16 мм, резьбовой	*
2	810 016	МЛ-ХР-58	Муфта соединительная латунная для стержня Ø16 мм	*
3	810 021	НС-ХР-58	Наконечник стальной для стержня Ø14,2 мм, Ø16 мм	*
4	810 026	ГУ-ХР-58	Головка удароприёмная стальная для стержня Ø14,2 мм; Ø16 мм	*
5	810 030	ЗУЛ-ХР-16	Зажим универсальный соединительный латунный для соединения стержня Ø14,2 мм - Ø16 мм с проводником плоского или круглого сечения	*
6	800 003	ПЦ-ХР-4040	Горизонтальный проводник плоского сечения оцинкованный 4x40 мм	*
7	810 033	ЗУЦ-ХР-4040	Зажим универсальный соединительный стальной горя-	*

			цеоцинкованный для соединения проводника плоского или круглого сечения	
8	810 044	ПЭА-ХР-100	Паста электропроводящая антикоррозийная, 100 мл.	*
9	810 045	ЛГ-ХР-10	Лента гидроизоляционная, 10 м	*
10	810 029	НП-ХР-1	Насадка на перфоратор SDSmax	*

3. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя.

3.1 Сроки службы и хранения.

Гарантийный срок хранения исчисляется с момента приемки изделий ОТК.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке - 3 года.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Средняя наработка до отказа – не менее 12 лет. Отказом считать превышение значения сопротивления растеканию электрического тока через заземлитель установленного значения в нормативно-технической или проектной документации.

3.2 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие УЗК требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации в течение всего гарантийного срока.

Изделия, у которых во время гарантийного срока будет выявлено несоответствие технических данных требованиям, указанным в паспорте безвозмездно заменяются предприятием изготовителем при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации УЗК.

К гарантийным случаям не могут быть отнесены случаи выхода устройства из строя при применении ПРОДУКЦИИ с нарушениями требований ПУЭ и ПТБ, требований инструкций по монтажу и эксплуатации ПРОДУКЦИИ;

4. Свидетельство об упаковке

Устройство заземляющее комплектное тип **УЗК-*****, ТУ 3437-009-79740390-2009, упаковано ЗАО «Хакель Рос» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

5. Свидетельство о приёмке

Устройство заземляющее комплектное тип **УЗК-*****, ТУ 3437-009-79740390-2009, изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

МП

Контролер ОТК
(должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ г.
(число, месяц, год)